



Determina N. 8 del Presidente del 01/04/2015

UFFICIO: Ufficio promozione e comunicazione

OGGETTO IOR-Istituto Oncologico Romagnolo: richiesta di patrocinio per il progetto di prevenzione "La salute a tavola" (Ravenna, Sala Cavalcoli, 15 aprile 2015).

IL PRESIDENTE

- vista la nota ns. prot. n. 3929 del 24 marzo 2015, con la quale l'Istituto Oncologico Romagnolo (sede di Ravenna) richiede il patrocinio della Camera di commercio ravennate per l'incontro "La salute a tavola", in programma a Ravenna il prossimo 15 aprile presso la sala camerale intitolata al comm. Luciano Cavalcoli;
- considerato che tale evento fa parte del progetto di prevenzione "La salute a tavola", un tour itinerante in cinque tappe nelle città della Romagna incentrato sulla prevenzione in campo alimentare, e che gli incontri diffonderanno stili alimentari sani, allo scopo di insegnare come difendersi dal cancro a tavola (ricerche specifiche hanno infatti dimostrato che nel 90% dei casi di tumore sono responsabili l'ambiente e le abitudini di vita, tra cui le errate abitudini alimentari, le modalità di cottura dei cibi, i metodi di conservazione...);
- tenuto conto che il target cui il progetto si rivolge comprende tutti gli appassionati di cucina e le persone attente alla salute, oltre ai pazienti e agli ex pazienti oncologici;
- valutato che il progetto, del tutto gratuito, mira a coinvolgere il maggior numero di persone da orientare verso scelte alimentari consapevoli, perché la buona cucina non solo è gustosa, ma è vita;
- considerato che in ogni incontro un medico oncologo, uno chef e un relatore locale esperto in biodiversità illustreranno le tematiche dell'alimentazione e della prevenzione oncologica con particolare attenzione ai prodotti enogastronomici del territorio locale;
- per le motivazioni espresse in premessa:

d e t e r m i n a

di concedere il patrocinio al progetto di prevenzione "La salute a tavola", che farà tappa a Ravenna, presso la sala Cavalcoli, in data 15 aprile 2015.

Ravenna, 1 aprile 2015

Documento Firmato Digitalmente

IL PRESIDENTE
Dott. Natalino Gigante