



Camera di Commercio
Ravenna

Determina N. 17 del Presidente del 29/07/2016

UFFICIO: Ufficio promozione e comunicazione

OGGETTO Ente Ceramica Faenza: richiesta di patrocinio per l'edizione 2016 del "Mondial Tornianti" (2-4 settembre 2016).

IL PRESIDENTE

- vista la nota del 28 luglio 2014, con la quale l'Ente Ceramica Faenza richiede il patrocinio della Camera di commercio di Ravenna per l'edizione 2016 del “Mondial Tornianti”, che si terrà a Faenza nei giorni 2 e 4 settembre durante “Argillà Italia”, la mostra-mercato dedicata alla ceramica;
- considerato che, a due anni dall'ultima edizione, si svolgerà nuovamente il “Mondial Tornianti”, una manifestazione storica per Faenza, che ha coinvolto dal 1980 tornianti italiani e stranieri maestri in quest'arte di raffinata spettacolarità, divenuta uno dei marchi distintivi di Faenza nel settore della ceramica;
- valutato che l'edizione 2016 avrà una spiccata dimensione internazionale, poiché i partecipanti provengono da Icheon Corea, Jingdezhen Cina, dalla Turchia e da diversi paesi d'Europa;
- tenuto conto che resterà comunque invariato l'impianto storico della gara, cioè le prove tecniche in cui i tornianti mettono alla prova la loro abilità nel realizzare, entro un tempo prestabilito e con la medesima quantità di argilla, il cilindro più alto e la ciotola più larga;
- considerato che gli obiettivi dell'iniziativa sono due: creare nuovamente un'occasione di scambio di conoscenze e di esperienze tecniche attraverso un confronto produttivo fra le varie scuole internazionali, regionali e locali e, al contempo, offrire un momento di stimolo per le giovani generazioni attratte da questo affascinante mestiere, basilare per l'arte ceramica;
- ritenuto che, attraverso il “Mondial Tornianti”, l'Ente Ceramica Faenza promuova un moderno modo di interpretare l'artigianato artistico, valorizzando le diversità di approccio, e sostenga la cultura dell'arte e del design italiano nel mondo delle terre;
- per le motivazioni espresse in premessa:

d e t e r m i n a

di concedere il patrocinio alla 33a edizione del “Mondial Tornianti”, che si terrà a Faenza nei giorni 2 e 4 settembre 2016.

Ravenna, 29 luglio 2016

Documento Firmato Digitalmente

IL PRESIDENTE
Dott. Natalino Gigante