



Ravenna 11 settembre 2018

CAMERA DI COMMERCIO DI RAVENNA - CRESCONO SOCIETA' DI CAPITALE E IMPRESE STRANIERE. ANCORA NEGATIVO IL SALDO DELLE IMPRESE RISPETTO AL 2017.

Andamento negli ultimi dodici mesi. Al 30 giugno 2018 le imprese iscritte nel Registro delle Imprese di Ravenna sono 39.219, 240 in meno rispetto alla stessa data dell'anno passato. Negli ultimi 12 mesi (giugno 2017 – giugno 2018) sono state registrate 1.990 nuove iscrizioni a fronte di 2.085 cancellazioni volontarie, a cui si aggiungono 164 cancellazioni d'ufficio, il che ha determinato un saldo negativo di 95 unità. Rispetto al 2017 e agli anni precedenti, nel corso degli ultimi dodici mesi sono ulteriormente diminuite sia le cessazioni che le iscrizioni. Proprio per questo motivo, nonostante la flessione delle cessazioni, il tasso di variazione rimane negativo, pari al -0,24%. Anche il tasso di crescita regionale rimane negativo seppur più contenuto, attestandosi negli ultimi dodici mesi al -0,11%. All'opposto, a livello nazionale ha trovato conferma la crescita del numero delle imprese in atto dal 2013, con un tasso di variazione nell'anno pari al +0,68%.

Forma giuridica. Al 30 giugno 2018 rispetto alla stessa data del 2017, le società di capitale registrano un incremento di 154 unità pari al +2,0%, i consorzi crescono di 1 unità, le altre forme non subiscono variazioni. All'opposto risultano in flessione le ditte individuali (-216 unità, -1,0%), le società di persone (-172, -1,9%) e le cooperative (-7, -1,2%).

Settori produttivi. Rispetto al 30 giugno 2017 gli unici settori che vedono un incremento delle imprese registrate sono quelli dei servizi escluso il commercio. In particolare crescono di 68 unità le attività dei servizi alla persona (+2,3%), di 45 unità quelle dei servizi all'impresa (+0,9%), di 17 le imprese turistiche (+0,5%) e di 3 unità i servizi creditizi e assicurativi (+0,4%). In flessione tutti gli altri settori.

In termini assoluti il settore più sofferente è quello del commercio (-138 unità, -1,6%) seguito dal settore dell'agricoltura che perde 132 imprese (pari al -1,8%), delle costruzioni (-65 unità, -1,1%), dell'industria (-45 unità, -1,4%) e del trasporto e magazzinaggio (-26, -1,9%).

I settori manifatturieri più colpiti sono quelli della fabbricazione di macchinari (-17 unità), di prodotti in metallo (-12 unità), della confezione di articoli di abbigliamento (-10 unità). L'unico settore che registra una crescita significativa è quello alimentare (+11 unità).

Territorio. Negli ultimi dodici mesi, tutti i territori della provincia registrano una flessione tranne i comuni di Cervia e Russi che vedono un incremento di 14 unità, pari al +0,3% e +1,1%, rispettivamente. In particolare nell'area di Ravenna si registrano -79 imprese, pari al -0,4%; nell'area della Bassa Romagna -114 unità (-1,1%) e nell'area della Romagna faentina -47 unità, pari al -0,5%.

Imprese femminili. Al 30 giugno 2018 le imprese femminili della nostra provincia sono risultate 8.111 in diminuzione rispetto alla stessa data dello scorso anno di 59 unità, pari al -0,7%. Negli ultimi dodici mesi il numero di imprese femminili è diminuito di 53 unità nel settore commerciale (-2,4%), di 50 unità nel settore agricolo (-4,3%), di 8 in quello creditizio e assicurativo (-4,9%), di 7 in quello industriale (-1,3%), di 4 in quello edile (-1,6%) e di 3 in quello dei trasporti. All'opposto è aumentato di 31 unità nel settore turistico (+2,7%), di 30 in quello dei servizi alla persona (+2,3%) e di 14 unità nel settore dei servizi all'impresa (+1,3%).

Imprese straniere. Anche in questa fase si conferma positivo il saldo delle imprese con il titolare o con la maggioranza dei soci straniera. Al 30 giugno 2018 sono iscritte 4.502 imprese straniere nel Registro imprese di Ravenna: 89 in più rispetto alla stessa data dello scorso anno (+2,0%). Rispetto al 30 giugno 2017, solo il settore del commercio presenta un saldo negativo perdendo 15 unità (-1,0%). In crescita tutti gli altri settori: +20 imprese straniere di servizi professionali (9,8%), +19 attività turistiche (+5,4%), +18 imprese edili, +17 imprese di servizi alla persona, +9 industrie, +3 attività agricole.

Imprese giovanili. Al 30 giugno 2018, sono 2.558 le imprese giovanili registrate a Ravenna. Negli ultimi 12 mesi il loro numero ha subito una pesante flessione di 110 unità pari al -4,1%. Ciò si giustifica principalmente con la perdita dei requisiti per la definizione di "giovanile" ovvero il superamento della soglia dei 35 anni da parte di soci e titolari.

Infatti il saldo tra iscrizioni e cessazioni negli ultimi dodici mesi è positivo pari a +258 unità. Al 30 giugno, rispetto all'anno precedente, risultano in crescita solo nel settore agricolo (+6 unità, +3,0%) e in quello turistico (+4 unità, +1,2%). All'opposto le imprese giovanili sono in flessione in tutti gli altri settori, in particolare in quello delle costruzioni (-59, pari al -11,6%) e del commercio (-40, -5,4%).

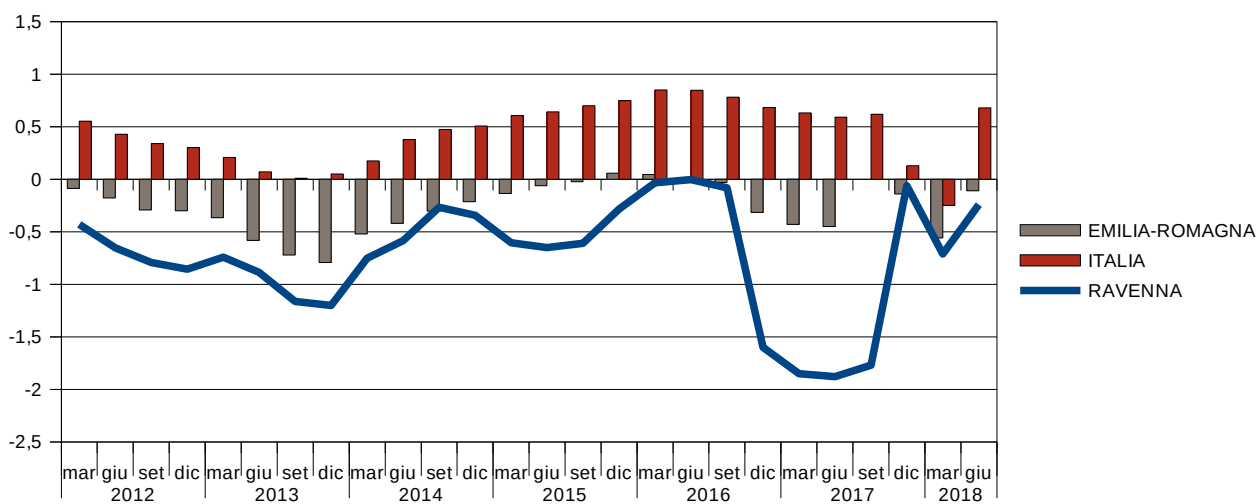
E' disponibile in allegato al presente comunicato e sul sito della Camera di commercio il report completo con dati e commenti.

Movimento delle imprese in provincia di Ravenna (30 giugno 2018)

| Periodo | Imprese registrate ¹ | Iscrizioni | Cessazioni ² | | Saldo totale ³ | Saldo netto ⁴ | Tasso di variazione annuale/trimestrale ⁵ | | |
|-----------------|---------------------------------|------------|-------------------------|-----------|---------------------------|--------------------------|--|-----------|--------|
| | | | non d'uff. | d'ufficio | | | Ravenna | Emilia-R. | Italia |
| Anno 2014 | 40.734 | 2.249 | 2.390 | 128 | -260 | -141 | -0,34 | -0,21 | 0,51 |
| Anno 2015 | 40.498 | 2.218 | 2.334 | 142 | -236 | -116 | -0,28 | 0,06 | 0,75 |
| Anno 2016 | 39.704 | 2.087 | 2.735 | 156 | -794 | -648 | -1,60 | -0,32 | 0,68 |
| Anno 2017 | 39.376 | 2.015 | 2.131 | 228 | -328 | -116 | -0,29 | -0,14 | 0,75 |
| Giu 17 – Giu 18 | 39.219 | 1.990 | 2.085 | 164 | -240 | -95 | -0,24 | -0,11 | 0,68 |
| 2014 2° trim | 40.927 | 538 | 352 | 23 | 163 | 186 | 0,46 | 0,44 | 0,59 |
| 2015 2° trim | 40.455 | 550 | 384 | 30 | 140 | 166 | 0,41 | 0,52 | 0,63 |
| 2016 2° trim | 40.399 | 550 | 372 | 43 | 0 | 178 | 0,44 | 0,46 | 0,63 |
| 2017 2° trim | 39.459 | 497 | 333 | 47 | 121 | 164 | 0,42 | 0,44 | 0,59 |
| 2018 2° trim | 39.219 | 480 | 344 | 25 | 120 | 136 | 0,35 | 0,45 | 0,51 |

(1) Imprese registrate a fine periodo (2) A partire dal 2005, le Camere di commercio possono procedere alla cancellazione d'ufficio dal Registro delle imprese di aziende non più operative (3) Differenza tra stock di imprese a fine periodo e stock a inizio periodo. Corrisponde a iscrizioni -cessazioni + alcune poste rettificative marginali (4) Saldo tra iscrizioni e cessazioni al netto delle cessazioni di ufficio (5) Rapporto tra il saldo al netto delle cessazioni di ufficio e il numero di imprese registrate a inizio periodo espresso in percentuale

Tasso di variazione annuale delle imprese registrate



Nelle sezioni che seguono il saldo è calcolato come differenza tra lo stock di imprese registrate alla fine del periodo in esame e lo stock di imprese registrate alla stessa data dell'anno precedente e non come differenza tra iscrizioni e cessazioni. Questo perché l'ingresso o la fuoriuscita da una modalità del carattere considerato possono riguardare imprese già registrate, senza essere causati da una nuova iscrizione o cancellazione. Tale differenza di stock incorpora le cancellazioni d'ufficio e le rettifiche.

Imprese registrate per forma giuridica (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Saldo ² n. | Variaz. ³ % |
|---------------------|------------|----------------------|-----------------------|------------------------|
| Società di capitale | 7.841 | 20,0 | 154 | 2,0 |
| Società di persone | 8.659 | 22,1 | -172 | -1,9 |
| Ditte individuali | 21.660 | 55,2 | -216 | -1,0 |
| Cooperative | 570 | 1,5 | -7 | -1,2 |
| Consorzi | 105 | 0,3 | 1 | 1,0 |
| Altre forme | 384 | 1,0 | 0 | 0,0 |
| Totale | 39.219 | 100,0 | -240 | -0,6 |

(1) Composizione % (totale =100); (2) Differenza rispetto alla stessa data dello anno precedente (3) Variazione % rispetto alla stessa data dell'anno precedente

Imprese registrate per settore (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Saldo ² n. | Variaz. ³ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Agricoltura | 7.045 | 18,0 | -132 | -1,8 |
| Industria | 3.262 | 8,3 | -45 | -1,4 |
| Costruzioni | 5.729 | 14,6 | -65 | -1,1 |
| Commercio | 8.240 | 21,0 | -138 | -1,6 |
| Alloggio e ristoraz. | 3.469 | 8,8 | 17 | 0,5 |
| Trasporto e magazz.. | 1.322 | 3,4 | -26 | -1,9 |
| Credito e assicuraz. | 725 | 1,8 | 3 | 0,4 |
| Serv. all'impr. e prof. | 4.977 | 12,7 | 45 | 0,9 |
| Serv. alla pers. e altri | 3.017 | 7,7 | 68 | 2,3 |
| Non classificate | 1.433 | 3,7 | 33 | 2,4 |
| Totale | 39.219 | 100,0 | -240 | -0,6 |

(1) Composizione % (totale =100); (2) Differenza rispetto alla stessa data dello anno precedente (3) variazione % rispetto alla stessa data dell'anno precedente

Imprese registrate per territorio (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Saldo ² n. | Variaz. ³ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Area di Ravenna | 20.631 | 52,6 | -79 | -0,4 |
| <i>Comune di Ravenna</i> | 15.309 | 39,0 | -107 | -0,7 |
| <i>Comune di Cervia</i> | 4.084 | 10,4 | 14 | 0,3 |
| <i>Altri comuni (1)</i> | 1.238 | 3,2 | 14 | 1,1 |
| Bassa Romagna | 9.867 | 25,2 | -114 | -1,1 |
| <i>Comune di Lugo</i> | 3.394 | 8,7 | -48 | -1,4 |
| <i>Altri comuni (8)</i> | 6.473 | 16,5 | -66 | -1,0 |
| Romagna faentina | 8.721 | 22,2 | -47 | -0,5 |
| <i>Comune di Faenza</i> | 5.832 | 14,9 | -3 | -0,1 |
| <i>Altri comuni (5)</i> | 2.889 | 7,4 | -44 | -1,5 |
| Totale | 39.219 | 100,0 | -240 | -0,6 |

(1) Composizione % (totale =100); (2) Differenza rispetto alla stessa data dello anno precedente (3) variazione % rispetto alla stessa data dell'anno precedente

Imprese artigiane registrate per settore (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Peso ² % | Saldo ³ n. | Variaz. ⁴ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Agricoltura | 63 | 0,6 | 0,9 | -2 | -3,1 |
| Industria | 1.902 | 18,0 | 58,3 | -22 | -1,1 |
| Costruzioni | 4.443 | 42,1 | 77,6 | -36 | -0,8 |
| Commercio | 542 | 5,1 | 6,6 | -8 | -1,5 |
| Alloggio e ristoraz. | 608 | 5,8 | 17,5 | 15 | 2,5 |
| Trasporto e magazz.. | 851 | 8,1 | 64,4 | -21 | -2,4 |
| Credito e assicuraz. | | | | | |
| Serv. all'impr. e prof. | 617 | 5,8 | 12,4 | 11 | 1,8 |
| Serv. alla pers. e altri | 1.519 | 14,4 | 50,3 | 14 | 0,9 |
| Non classificate | 3 | 0,0 | 0,2 | -3 | -50,0 |
| Totale | 10.548 | 100,0 | 26,9 | -52 | -0,5 |

(1) Composizione % (totale imprese artigiane =100) (2) Peso % nel settore (totale imprese del settore =100) (3) Differenza rispetto alla stessa data anno precedente (4) variazione % rispetto alla stessa data anno precedente

Imprese femminili registrate per settore (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Peso ² % | Saldo ³ n. | Variaz. ⁴ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Agricoltura | 1.117 | 13,8 | 15,9 | -50 | -4,3 |
| Industria | 544 | 6,7 | 16,7 | -7 | -1,3 |
| Costruzioni | 249 | 3,1 | 4,3 | -4 | -1,6 |
| Commercio | 2.119 | 26,1 | 25,7 | -53 | -2,4 |
| Alloggio e ristoraz. | 1.161 | 14,3 | 33,5 | 31 | 2,7 |
| Trasporto e magazz.. | 84 | 1,0 | 6,4 | -3 | -3,4 |
| Credito e assicuraz. | 155 | 1,9 | 21,4 | -8 | -4,9 |
| Serv. all'impr. e prof. | 1.099 | 13,5 | 22,1 | 14 | 1,3 |
| Serv. alla pers. e altri | 1.307 | 16,1 | 43,3 | 30 | 2,3 |
| Non classificate | 276 | 3,4 | 19,3 | -9 | -3,2 |
| Totale | 8.111 | 100,0 | 20,7 | -59 | -0,7 |

(1) Composizione % (totale imprese femminili =100) (2) Peso % nel settore (totale imprese del settore =100) (3) Differenza rispetto alla stessa data anno precedente (4) variazione % rispetto alla stessa data anno precedente

Imprese straniere registrate per settore (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Peso ² % | Saldo ³ | Variaz. ⁴ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------|
| Agricoltura | 41 | 0,9 | 0,6 | 3 | 7,9 |
| Industria | 225 | 5,0 | 6,9 | 9 | 4,2 |
| Costruzioni | 1.700 | 37,8 | 29,7 | 18 | 1,1 |
| Commercio | 1.457 | 32,4 | 17,7 | -15 | -1,0 |
| Alloggio e ristoraz. | 372 | 8,3 | 10,7 | 19 | 5,4 |
| Trasporto e magazz.. | 116 | 2,6 | 8,8 | 3 | 2,7 |
| Credito e assicuraz. | 12 | 0,3 | 1,7 | 0 | 0,0 |
| Serv. all'impr. e prof. | 225 | 5,0 | 4,5 | 20 | 9,8 |
| Serv. alla pers. e altri | 181 | 4,0 | 6,0 | 17 | 10,4 |
| Non classificate | 173 | 3,8 | 12,1 | 15 | 9,5 |
| Totale | 4.502 | 100,0 | 11,5 | 89 | 2,0 |

(1) Composizione % (totale imprese straniere =100) (2) Peso % nel settore (totale imprese del settore =100) (3) Differenza rispetto alla stessa data anno precedente (4) variazione % rispetto alla stessa data anno precedente

Imprese giovanili registrate per settore (30 giugno 2018)

| | Imprese n. | Comp. ¹ % | Peso ² % | Saldo ³ | Variaz. ⁴ % |
|--------------------------|---------------|-------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------|
| Agricoltura | 209 | 8,2 | 3,0 | 6 | 3,0 |
| Industria | 122 | 4,8 | 3,7 | -3 | -2,4 |
| Costruzioni | 451 | 17,6 | 7,9 | -59 | -11,6 |
| Commercio | 697 | 27,2 | 8,5 | -40 | -5,4 |
| Alloggio e ristoraz. | 332 | 13,0 | 9,6 | 4 | 1,2 |
| Trasporto e magazz.. | 43 | 1,7 | 3,3 | -6 | -12,2 |
| Credito e assicuraz. | 66 | 2,6 | 9,1 | -2 | -2,9 |
| Serv. all'impr. e prof. | 263 | 10,3 | 5,3 | -8 | -3,0 |
| Serv. alla pers. e altri | 235 | 9,2 | 7,8 | -1 | -0,4 |
| Non classificate | 140 | 5,5 | 9,8 | -1 | -0,7 |
| Totale | 2.558 | 100,0 | 6,5 | -110 | -4,1 |

(1) Composizione % (totale imprese giovanili =100) (2) Peso % nel settore (totale imprese del settore =100) (3) Differenza rispetto alla stessa data anno precedente (4) variazione % rispetto alla stessa data anno precedente

Glossario

SETTORI PRODUTTIVI

Con riferimento alla classificazione ATECO 2007

| | |
|--------------------------------------|--|
| Agricoltura | A - Agricoltura, silvicoltura e pesca |
| Industria | B - Estrazione di minerali da cave e miniere; C - Attività manifatturiere; D - Fornitura di energia elettrica, gas, vapore e aria condizionata; E - Fornitura di acqua; reti fognarie, attività di gestione dei rifiuti e risanamento |
| Costruzioni | F - Costruzioni |
| Commercio | G - Commercio all'ingrosso e al dettaglio; riparazione di autoveicoli e motocicli |
| Alloggio e ristorazione | I - Attività dei servizi di alloggio e di ristorazione |
| Trasporto e magazzini | H - Trasporto e magazzinaggio |
| Credito e assicurazioni | K - Attività finanziarie e assicurative |
| Servizi all'impresa e professionali | J - Servizi di informazione e comunicazione; L - Attività immobiliari; M - Attività professionali, scientifiche e tecniche; N - Noleggio, agenzie di viaggio, servizi di supporto alle imprese; |
| Servizi alla persona e altri servizi | O - Amministrazione pubblica e difesa; assicurazione sociale obbligatoria; P - Istruzione; Q - Sanità e assistenza sociale; R - Attività artistiche, sportive, di intrattenimento e divertimento; S - Altre attività di servizi; T - Attività di famiglie e convivenze come datori di lavoro per personale domestico; produzione di beni e servizi indifferenziati per uso proprio da parte di famiglie e convivenze |

IMPRESA ARTIGIANA

Imprese che ha ottenuto il riconoscimento della qualifica "artigiana", annotata come tale nella sezione speciale del registro delle imprese.

Per tale qualifica l'impresa deve essere esercitata personalmente e professionalmente dall'imprenditore e deve avere come scopo prevalente lo svolgimento di un'attività di produzione di beni, anche semilavorati, o di prestazioni di servizi (sono escluse le attività agricole e le attività di prestazione di servizi commerciali, di intermediazione nella circolazione dei beni o ausiliarie di queste ultime, di somministrazione al pubblico di alimenti e bevande).

L'impresa deve inoltre essere costituita come ditta individuale o come società limitatamente alle forme societarie di cooperativa, piccola società cooperativa, società in nome collettivo, società in accomandita semplice o società a responsabilità limitata purché la maggioranza dei soci possiede la qualifica di imprenditore artigiano.

Deve infine rispettare i limiti dimensionali di 10, 15 o 35 addetti a seconda che si occupi di produzione in serie, non in serie o tradizionale/artistica, ed essere in possesso dei requisiti tecnico professionali richiesti dalla legge per determinati tipi di attività.

IMPRESA FEMMINILE, STRANIERA, GIOVANILE

Si considerano femminili, straniere o giovanili le imprese individuali nelle quali il titolare è una persona, rispettivamente, di genere femminile, non nato in Italia, di età inferiore ai 35 anni.

Similmente si considerano femminili, straniere o giovanili le società nelle quali il grado di partecipazione al controllo o alla proprietà da parte rispettivamente di persone di genere femminile, persone non nate e in Italia o persone di età inferiore ai 35 anni è superiore al 50%.

Il grado di partecipazione è definito in base alla natura giuridica:

- per le società di capitale è dato dalla media tra percentuale di cariche e percentuale di capitale detenuto;
- per le società di persone e le cooperative è dato dalla percentuale di soci;
- per le altre forme è dato dalla percentuale di amministratori;

SUDDIVISIONI TERRITORIALI

| | |
|------------------|--|
| Area di Ravenna | Comuni di: Ravenna, Cervia e Russi |
| Bassa Romagna | Comuni di: Lugo, Alfonsine, Bagnacavallo, Bagnara di Romagna, Conselice, Cotignola, Fusignano, Massa Lombarda, Sant'Agata sul Santerno |
| Romagna faentina | Comuni di: Faenza, Brisighella, Casola Valsenio, Castel Bolognese, Riolo Terme, Solarolo |