



COMUNICATO STAMPA

Ravenna, 21 maggio 2015

XXXII Concorso “Fedeltà al Lavoro e Progresso Economico”

Dal 3 giugno prossimo fino al 31 luglio si potranno presentare le candidature per l'edizione 2015 del concorso indetto dalla Camera di commercio di Ravenna

“Il concorso Fedeltà al Lavoro e Progresso Economico - sottolinea Natalino Gigante, presidente della Camera di commercio di Ravenna - vuole esprimere il sostegno, la vicinanza ed il riconoscimento dell'Ente agli imprenditori e ai lavoratori che con il loro costante impegno hanno contribuito allo sviluppo economico e sociale del territorio e rappresentano un esempio virtuoso di tenacia e dedizione agli occhi delle nuove generazioni”.

Cinquanta le medaglie d'oro che saranno assegnate dalla Camera di commercio nella edizione 2015 del consolidato evento istituzionale che si svolge ogni due anni. La consegna dei premi ai soggetti selezionati avverrà nel corso della manifestazione pubblica in concomitanza della VIII edizione del “Premio Teodorico” prevista per il prossimo autunno.

Dieci saranno i riconoscimenti per la “*Fedeltà al lavoro*” e saranno assegnati a lavoratori dipendenti (o a riposo da non oltre un biennio alla data del 30 aprile 2015) che svolgono o abbiano svolto attività per almeno 35 anni, di cui 15 raggiungendo meritori livelli di alta qualificazione professionale, presso imprese della provincia di Ravenna ivi iscritte al Registro delle Imprese ed operanti nei diversi settori;

Trentacinque i riconoscimenti al “*Progresso Economico*” che saranno assegnati ad aziende attive (o cessate nel biennio precedente al 30 aprile 2015) operanti o che abbiano operato nei diversi settori con almeno 30 anni di ininterrotta ed effettiva attività con sede legale nella provincia di Ravenna, o in caso di trasferimento, almeno un'unità locale attiva in provincia di Ravenna;

Cinque i premi riservati invece alla “*Responsabilità sociale d'impresa e certificazione ambientale*”. Il riconoscimento andrà in questo caso ad imprese che, operanti nei diversi settori economici, con non meno di 10 anni di attività, abbiano conseguito certificazioni di tipo sociale quali la SA8000 o la ISO26000, che abbiano depositato il bilancio sociale o che abbiano ottenuto certificazioni ambientali da registrazione EMAS e/o ISO 14001.

I soggetti interessati possono accedere al bando e alla modulistica per la partecipazione sul sito internet della Camera di Commercio www.ra.camcom.gov.it oppure ottenere le informazioni in merito presso l'ufficio Promozione e comunicazione Tel. 0544 481489/425

mail: promozione@ra.camcom.it